





Technologie. Leistung. Preis.

# ENDO GUT, ALLES GUT!

Die ausgefeilte Endo-Generation von EdgeEndo®











## EDGEONE FIRE®

Reziprok 30° Rechtslauf und 150° Linkslauf	Spitzen- größe	Max. Durch- messer	16 mm	13 mm	9 mm	6 mm	3 mm	1 mm	Drehmoment (Ncm)	Dreh- zahl (U/min)
Small 	0.20	1.20	1.20	0.87	0.72	0.54	0.38	0.26	4,0 – 5,2	350
Primary 	0.25	1.20	1.20	0.97	0.82	0.61	0.44	0.31	4,0 – 5,2	350
Medium 	0.35	1.20	1.20	0.95	0.82	0.63	0.49	0.39	4,0 – 5,2	350
Large 	0.45	1.20	1.20	0.92	0.82	0.66	0.54	0.48	4,0 – 5,2	350


## EDGEONE FIRE® GLIDEPATH

Reziprok 30° Rechtslauf und 150° Linkslauf	Spitzen- größe	Max. Durch- messer	15 mm	12 mm	9 mm	6 mm	3 mm	1 mm	Drehmoment (Ncm)	Dreh- zahl (U/min)
	0.19	1.20	1.14	0.81	0.54	0.35	0.25	0.21	2,94	350

## EDGETAPER PLATINUM® / EDGETAPER®

	Spitzen- größe	Max. Durch- messer	16 mm	13 mm	9 mm	6 mm	3 mm	1 mm	Drehmoment (Ncm)	Dreh- zahl (U/min)
SX 	0.19	1.20	–	1.20	1.15	0.78	0.40	0.24	4,0 – 5,2	300 – 400
S1 	0.17	1.20	1.20	1.02	0.68	0.49	0.30	0.21	4,0 – 5,2	300 – 400
S2 	0.20	1.20	1.20	1.01	0.77	0.57	0.37	0.25	4,0 – 5,2	300 – 400
F1 	0.20	1.20	1.14	0.98	0.77	0.59	0.42	0.28	4,0 – 5,2	300 – 400
F2 	0.25	1.20	1.15	1.01	0.81	0.65	0.49	0.35	4,0 – 5,2	300 – 400
F3 	0.30	1.20	1.18	1.06	0.89	0.73	0.57	0.41	4,0 – 5,2	300 – 400
F4 	0.40	1.20	1.20	1.06	0.87	0.72	0.57	0.46	4,0 – 5,2	300 – 400
F5 	0.50	1.20	1.20	1.06	0.87	0.75	0.63	0.55	4,0 – 5,2	300 – 400

## EDGEGLIDEPATH™

	Spitzen- größe	Max. Durch- messer	15 mm	12 mm	9 mm	6 mm	3 mm	1 mm	Drehmoment (Ncm)	Dreh- zahl (U/min)
	0.19	1.20	1.14	0.81	0.54	0.35	0.25	0.21	2,94	300 – 500

Technologie. Leistung. Preis.

# ENDO GUT, ALLES GUT!

Die ausgefeilte Endo-Generation von EdgeEndo®



## EDGEFILE® X7.04

	Spitzen- größe	Taper	Max. Durch- messer	16 mm	13 mm	9 mm	6 mm	3 mm	1 mm	Dreh- moment (Ncm)	Dreh- zahl (U/min)
	0.17	.04	0.80	0.80	0.69	0.53	0.41	0.29	0.21	2,94	300 – 500
	0.20	.04	0.80	0.80	0.72	0.56	0.44	0.32	0.24	2,94	300 – 500
	0.25	.04	0.80	0.80	0.77	0.61	0.49	0.37	0.29	2,94	300 – 500
	0.30	.04	0.80	0.80	0.8	0.66	0.54	0.42	0.34	2,94	300 – 500
	0.35	.04	0.80	0.80	0.8	0.71	0.59	0.47	0.39	2,94	300 – 500
	0.40	.04	1.0	1.0	0.92	0.76	0.64	0.52	0.44	2,94	300 – 500
	0.45	.04	1.0	1.0	0.97	0.81	0.69	0.57	0.49	2,94	300 – 500

## EDGEFILE® X7.06

	Spitzen- größe	Taper	Max. Durch- messer	16 mm	13 mm	9 mm	6 mm	3 mm	1 mm	Dreh- moment (Ncm)	Dreh- zahl (U/min)
	0.17	.06	1.0	1.0	0.95	0.71	0.53	0.35	0.23	2,94	300 – 500
	0.20	.06	1.0	1.0	0.98	0.74	0.56	0.38	0.26	2,94	300 – 500
	0.25	.06	1.0	1.0	1.0	0.79	0.61	0.43	0.31	2,94	300 – 500
	0.30	.06	1.0	1.0	1.0	0.84	0.66	0.48	0.36	2,94	300 – 500
	0.35	.06	1.0	1.0	1.0	0.89	0.71	0.53	0.41	2,94	300 – 500
	0.40	.06	1.0	1.0	1.0	0.94	0.76	0.58	0.46	2,94	300 – 500
	0.45	.06	1.0	1.0	1.0	0.99	0.81	0.63	0.51	2,94	300 – 500