

TECHNOLOGIE. LEISTUNG. PREIS.

ENDO GUT, ALLES GUT!

DIE AUSGEFEILTE ENDO-GENERATION VON EDGEENDO®

EDGEONE FIRE®

Reziprok 150° Linkslauf (CCW) und 30° Rechtslauf (CW)	Spitzen- größe	Max. Durch- messer	16 mm	13 mm	9 mm	6 mm	3 mm	1 mm	Drehmoment (Ncm)	Drehzahl (U/min)
Small	0.20	1.20	1.20	0.87	0.72	0.54	0.38	0.26	4,0	300
Primary	0.25	1.20	1.20	0.97	0.82	0.61	0.44	0.31	4,0	300
Medium	0.35	1.20	1.20	0.95	0.82	0.63	0.49	0.39	4,0	300
Large	0.45	1.20	1.20	0.92	0.82	0.66	0.54	0.48	4,0	300

EDGEONE FIRE® GLIDEPATH

Reziprok 150° Linkslauf (CCW) und 30° Rechtslauf (CW)	Spitzen- größe	Max. Durch- messer	15 mm	12 mm	9 mm	6 mm	3 mm	1 mm	Drehmoment (Ncm)	Drehzahl (U/min)
	0.19	1.20	1.14	0.81	0.54	0.35	0.25	0.21	2,9	350

EDGEONE-R UTOPIA™

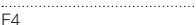
Reziprok 170° Linkslauf (CCW) und 60° Rechtslauf (CW)	Spitzen- größe	Taper	Max. Durch- messer	16 mm	13 mm	9 mm	6 mm	3 mm	1 mm	Dreh- moment Ncm	Dreh- zahl (U/min)
R20	0.20	08v	1.20	1.00	0.88	0.72	0.60	0.44	0.28	4,0	300
R25	0.25	08v	1.20	1.05	0.93	0.77	0.65	0.49	0.33	4,0	300
R40	0.40	06v	1.20	1.10	0.98	0.82	0.70	0.58	0.46	4,0	300
R50	0.50	05v	1.20	1.17	1.05	0.89	0.77	0.65	0.55	4,0	300

EDGEONE R-GLIDE

Reziprok 170° Linkslauf (CCW) und 60° Rechtslauf (CW)	Spitzen- größe	Max. Durch- messer	16 mm	13 mm	9 mm	6 mm	3 mm	1 mm	Drehmoment (Ncm)	Drehzahl (U/min)
	0.14	0.8	0.78	0.66	0.50	0.38	0.26	0.18	4,0	300

ENDO GUT, ALLES GUT!

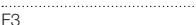
EDGETAPER PLATINUM® / EDGETAPER®

	Spitzen- größe	Max. Durch- messer	16 mm	13 mm	9 mm	6 mm	3 mm	1 mm	Drehmoment (Ncm)	Drehzahl (U/min)
SX 	0.19	1.20	–	1.20	1.15	0.78	0.40	0.24	4,0 – 5,2	300 – 400
S1 	0.17	1.20	1.20	1.02	0.68	0.49	0.30	0.21	4,0 – 5,2	300 – 400
S2 	0.20	1.20	1.20	1.01	0.77	0.57	0.37	0.25	4,0 – 5,2	300 – 400
F1 	0.20	1.20	1.14	0.98	0.77	0.59	0.42	0.28	4,0 – 5,2	300 – 400
F2 	0.25	1.20	1.15	1.01	0.81	0.65	0.49	0.35	4,0 – 5,2	300 – 400
F3 	0.30	1.20	1.18	1.06	0.89	0.73	0.57	0.41	4,0 – 5,2	300 – 400
F4 	0.40	1.20	1.20	1.06	0.87	0.72	0.57	0.46	4,0 – 5,2	300 – 400
F5 	0.50	1.20	1.20	1.06	0.87	0.75	0.63	0.55	4,0 – 5,2	300 – 400

EDGEGLIDEPATH™

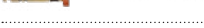
	Spitzen- größe	Max. Durch- messer	15 mm	12 mm	9 mm	6 mm	3 mm	1 mm	Drehmoment (Ncm)	Drehzahl (U/min)
	0.19	1.20	1.14	0.81	0.54	0.35	0.25	0.21	2,90	300 – 500

EDGE TAPER BLAZE UTOPIA™

	Spitzen- größe	Taper	Max. Durch- messer	16 mm	13 mm	9 mm	6 mm	3 mm	1 mm	Dreh- moment (Ncm)	Drehzahl (U/min)
SX 	0.19	04v	1.2	1.2	1.09	1.09	0.58	0.32	0.22	5,1	300
S1 	0.17	02v	1.2	1.2	1.06	0.65	0.41	0.26	0.19	5,1	300
S2 	0.20	04v	1.2	1.2	1.05	0.69	0.51	0.33	0.24	1,5	300
F1 	0.20	07v	1.2	1.12	0.96	0.74	0.57	0.41	0.27	1,5	300
F2 	0.25	08v	1.2	1.09	0.97	0.81	0.66	0.49	0.33	3,1	300
F3 	0.30	09v	1.2	1.03	1.03	0.87	0.75	0.57	0.39	3,1	300

DIE AUSGEFEILTE ENDO-GENERATION VON EDGEENDO®

EDGEFILE® X7.04

	Spitzen- größe	Taper	Max. Durch- messer	16 mm	13 mm	9 mm	6 mm	3 mm	1 mm	Dreh- moment (Ncm)	Drehzahl (U/min)
	0.17	.04	0.80	0.80	0.69	0.53	0.41	0.29	0.21	2,9	300 – 500
	0.20	.04	0.80	0.80	0.72	0.56	0.44	0.32	0.24	2,9	300 – 500
	0.25	.04	0.80	0.80	0.77	0.61	0.49	0.37	0.29	2,9	300 – 500
	0.30	.04	0.80	0.80	0.8	0.66	0.54	0.42	0.34	2,9	300 – 500
	0.35	.04	0.80	0.80	0.8	0.71	0.59	0.47	0.39	2,9	300 – 500
	0.40	.04	1.0	1.0	0.92	0.76	0.64	0.52	0.44	2,9	300 – 500
	0.45	.04	1.0	1.0	0.97	0.81	0.69	0.57	0.49	2,9	300 – 500

EDGEFILE® X7.06

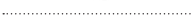
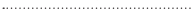
	Spitzen- größe	Taper	Max. Durch- messer	16 mm	13 mm	9 mm	6 mm	3 mm	1 mm	Dreh- moment (Ncm)	Drehzahl (U/min)
	0.17	.06	1.0	1.0	0.95	0.71	0.53	0.35	0.23	2,9	300 – 500
	0.20	.06	1.0	1.0	0.98	0.74	0.56	0.38	0.26	2,9	300 – 500
	0.25	.06	1.0	1.0	1.0	0.79	0.61	0.43	0.31	2,9	300 – 500
	0.30	.06	1.0	1.0	1.0	0.84	0.66	0.48	0.36	2,9	300 – 500
	0.35	.06	1.0	1.0	1.0	0.89	0.71	0.53	0.41	2,9	300 – 500
	0.40	.06	1.0	1.0	1.0	0.94	0.76	0.58	0.46	2,9	300 – 500
	0.45	.06	1.0	1.0	1.0	0.99	0.81	0.63	0.51	2,9	300 – 500

ENDO GUT, ALLES GUT!

EDGE X7 UTOPIA .04

	Spitzen- größe	Taper	Max. Durch- messer	16 mm	13 mm	9 mm	6 mm	3 mm	1 mm	Dreh- moment (Ncm)	Drehzahl (U/min)
	0.17	0.04	0.8	0.8	0.69	0.53	0.41	0.29	0.21	2,5 – 4,0	300 – 500
	0.20	0.04	0.8	0.8	0.72	0.56	0.44	0.32	0.24	2,5 – 4,0	300 – 500
	0.25	0.04	0.8	0.8	0.77	0.61	0.49	0.37	0.29	2,5 – 4,0	300 – 500
	0.30	0.04	0.8	0.8	0.8	0.66	0.54	0.42	0.34	2,5 – 4,0	300 – 500
	0.35	0.04	0.8	0.8	0.8	0.71	0.59	0.47	0.39	2,5 – 4,0	300 – 500
	0.40	0.04	1.0	1.0	0.92	0.76	0.64	0.52	0.44	2,5 – 4,0	300 – 500
	0.45	0.04	1.0	1.0	0.97	0.81	0.69	0.57	0.49	2,5 – 4,0	300 – 500

EDGE X7 UTOPIA .06

	Spitzen- größe	Taper	Max. Durch- messer	16 mm	13 mm	9 mm	6 mm	3 mm	1 mm	Dreh- moment (Ncm)	Drehzahl (U/min)
	0.17	0.06	1.0	1.0	0.95	0.71	0.53	0.35	0.23	2,5 – 4,0	300 – 500
	0.20	0.06	1.0	1.0	0.98	0.74	0.56	0.38	0.26	2,5 – 4,0	300 – 500
	0.25	0.06	1.0	1.0	1.0	0.79	0.61	0.43	0.31	2,5 – 4,0	300 – 500
	0.30	0.06	1.0	1.0	1.0	0.84	0.66	0.48	0.36	2,5 – 4,0	300 – 500
	0.35	0.06	1.0	1.0	1.0	0.89	0.71	0.53	0.41	2,5 – 4,0	300 – 500
	0.40	0.06	1.0	1.0	1.0	0.94	0.76	0.58	0.46	2,5 – 4,0	300 – 500
	0.45	0.06	1.0	1.0	1.0	0.99	0.81	0.63	0.51	2,5 – 4,0	300 – 500